



BXM 100/200L

Alta Tensión

Innovador All-In-One



- Alta densidad energética
- Mejora de la producción
- Mayor vida útil



- Refrigeración líquida
- Gestión térmica y protección contra incendios
- Aislamiento del grupo defectuoso



- Diseño modular y tamaño compacto
- Posibilidad de actualización del sistema durante la vida útil
- Fácil transporte e instalación
- Apto para diversas aplicaciones



- Mantenimiento simplificado
- Estandarización de componentes
- Reparaciones y reemplazos rápidos
- Minimiza el tiempo de inactividad.

BXM 100/200L

Innovador All-In-One

Ficha técnica

	BXM 100L	BXM 200L
Parámetros AC		
Potencia nominal	50kW	100kW
Voltaje de salida nominal	400 V	400 V
Frecuencia nominal de la red	50 Hz / 60 Hz	
Parámetros DC		
Tipo de celda de batería	LFP-280Ah	LFP-314Ah
Módulo de batería	1P16S/14.336 kWh	1P52S / 52.25 kWh
Configuración eléctrica	1P112S	1P260S
Capacidad nominal	100.35 kWh	261kwh
Tasa de Carga/Descarga	≤ 0.5C	
Ciclo de vida	5000cycles, @25°C, 90% DOD, 70%SOH EOL	8000cycles, @25°C, 95% DOD, 70%SOH EOL
Parámetros Generales		
Modo de funcionamiento	Suministro de energía de respaldo, reducción de picos y relleno de valles, Control de demanda, regulación de potencia reactiva	
Gestión térmica	Refrigerado por ventilador	Refrigeración líquida
Sist. protección contra incendios	Aerosol	
Clasificación IP	Comp. de la batería: IP65, Comp. eléctrico: IP54	
Temperatura de funcionamiento	-20°C to 55°C (>45°C reducción de potencia)	
Humedad de funcionamiento	0~95%, sin condensación	
Altitud de operación	≤ 3,000m (>3000, reducción de potencia)	
Dimensiones	1,530 mm × 1,280 mm × 1,740 mm	1,000 mm x 1,350 mm x 2,350 mm
Peso	≈ 1,500 kg	3,000 kg
Comunicación		
Interfaz de comunicación	Ethernet/4G	
Protocolo de comunicación	MODBUS-TCP, MQTT, IEC61850	

ESS Inteligente

Bexie Group presenta una oferta modular de almacenamiento de energía refrigerado por líquido que ofrece energía más inteligente para el mercado industrial.

BXM 100/200L

